



FICHE TECHNIQUE

TUBE ROND INOX 316L

ÉTIRÉ À FROID SANS SOUDURE – ÉPAISSEUR 2 MM

GAMME TI316L2



Image non contractuelle

ÉP.
2 MM

DESCRIPTION

Tube rond en acier inoxydable 316L, étiré à froid sans soudure. Construction confirmée par le fournisseur. Épaisseur nominale proposée : 2 mm.

CARACTÉRISTIQUES

Matière	Inox 316L
Fabrication	Étiré à froid sans soudure
Section	Circulaire
Épaisseur nominale	2 mm
Diamètre de sélection	Diamètre extérieur (DE)
Longueur de livraison	À confirmer
Pression admissible	À déterminer selon conditions de service
Tolérances / état métallurgique	À confirmer par le fournisseur

DIAMÈTRES PRÉVUS – DISPONIBILITÉ À CONFIRMER

Référence AZ	DE (mm)	Épaisseur (mm)	DI théorique (mm)
TI316L2-0016	16	2	12
TI316L2-0018	18	2	14
TI316L2-0022	22	2	18
TI316L2-0028	28	2	24
TI316L2-0032	32	2	28
TI316L2-0035	35	2	31

DI théorique = DE – 2 × épaisseur, hors tolérances.
Le choix entre Ø32 et Ø35 mm reste à préciser pour le projet.

POINTS À VALIDER

Norme de fabrication, certificat matière, tolérances, longueur et état de livraison à confirmer.
Aucun PN ni agrément gaz n'est déclaré.

UTILISATION ET RACCORDEMENT

Sélectionner les raccords selon le diamètre extérieur et l'épaisseur. Vérifier la compatibilité avec le fluide, la pression, la température et le procédé d'assemblage.



ALTERNATIVE PROPOSÉE

Épaisseur 2 mm en remplacement des 1,6 mm demandés : validation du client requise.
Usage oxygène : préparation et propreté spécifiques à confirmer avant fourniture.

