AZ-INDUSTRIE
Toute l'industrie de A à Z

FSL
Factory Supplies & Logistics

FICHE TECHNIQUE

MEMBRANE BITUMINEUSE ALUMINISÉE – DURALU 30 / DURALU 40

ROULEAU 10 M – ARMATURE VOILE DE VERRE

RÉFÉRENCES FSL

PAXALU-30
PAXALU-40



PRÉSENTATION

Les membranes **DURALU 30 et DURALU 40** sont des chapes souples d'étanchéité bitumineuses, armées d'un voile de verre et revêtues en face supérieure d'une feuille d'aluminium gaufré assurant une autoprotection durable contre les rayonnements UV et les intempéries.

DOMAINES D'EMPLOI

- **DURALU 30** : Travaux courants d'imperméabilisation, réfections légères, solins, acrotères, chéneaux et toitures à faible sollicitation mécnaique.
- **DURALU 40** : Étanchéité monocouche ou bicouche (toitures-terrasses non accessibles, toitures inclinées, bacs acier, relevés d'étanchéité) exposée aux intempéries et aux forts rayonnements solaires.

AVANTAGES

- Excellente étanchéité et protection durable des ouvrages.
- Surface aluminium réfléchissante (réduction de l'absorption thermique).
- Souplesse, élasticité et bonne tenue au vieillissement.
- Mise en œuvre simple par soudage au chalumeau.

COMPOSITION & FORMULATION

Liant bitumineux	Bitume modifié par polymères élastomères (type SBS)*.
Armature interne	Voile de verre (DURALU 30) / Voile de verre renforcé (DURALU 40).
Face supérieure	Feuille d'aluminium gaufré (autoprotection UV et intempéries).
Face inférieure	Film plastique thermofusible (facilite le soudage).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques	DURALU 30	DURALU 40
Largeur du rouleau	1,00 m	1,00 m
Longueur du rouleau	10,00 m	10,00 m
Surface par rouleau	10,00 m²	10,00 m²
Bande de recouvrement	≥ 60 mm	≥ 60 mm
Masse surfacique nominale	≈ 3,0 kg/m² (≈ 30 kg/rouleau)	≈ 3,5 à 4,0 kg/m² (≈ 35 à 40 kg/rouleau)
Épaisseur indicative	≈ 2,2 à 2,5 mm	≈ 3,0 à 3,5 mm

MISE EN ŒUVRE (Principales prescriptions)

Préparation du support
Support (béton, maçonnerie, métal ou ancienne étanchéité) propre, sec, sain et exempt de poussières.

Primaire d'accrochage
Application d'un enduit d'imprégnation à froid (EIF / vernis bitumineux) à raison de 250 à 300 g/m². Séchage complet.

Soudage
Pose par soudage en plein au chalumeau à gaz propane en fondant le film thermofusible inférieur (sans surchauffer l'aluminium).

Recouvrements
Recouvrement longitudinal minimal de 60 à 80 mm et transversal de 100 mm, soigneusement marouflés (à la truelle chaude ou au rouleau).

** **Remarque** : La formulation SBS (bitume élastomère) et les valeurs dimensionnelles mentionnées sont indicatives selon les spécifications générales de la gamme DURALU (SECII). Pour tout visa de bureau de contrôle, se référer à la fiche technique et/ou au certificat de conformité du lot délivrés par le fabricant.*

FSL
FACTORY SUPPLIES & LOGISTICS
Solutions industrielles et BTP

Abidjan – Côte d'Ivoire
www.az-industrie.com
contact@fsl-ci.com

Image non contractuelle