



FICHE TECHNIQUE

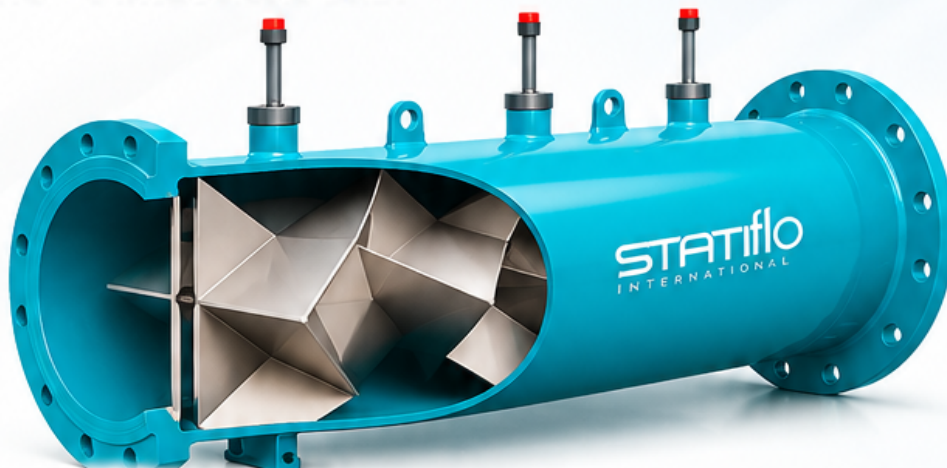
MÉLANGEURS STATIQUES

MÉLANGEUR STATIQUE EN LIGNE DN500 – PN10

STATIFLO SERIES 650

3 ÉLÉMENTS – 3 INJECTIONS DN25

STATIFLO
INTERNATIONAL



3 INJECTIONS
DN25
(1" BSP)



3 ÉLÉMENTS
STM
INOX 316L



PN10
10 bar @ 20°C

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le mélangeur statique STATIFLO SERIES 650 est conçu pour assurer un mélange rapide, homogène et efficace de liquides en ligne, sans pièces mobiles. Il permet l'injection et la dispersion de produits chimiques dans des réseaux d'eau ou de procédés industriels, avec une faible perte de charge et une grande fiabilité de fonctionnement.

La configuration proposée pour le projet MCT comprend un corps en acier carbone revêtu époxy, 3 éléments mélangeurs en acier inoxydable 316L et trois raccords d'injection DN25 avec lances uPVC.

APPLICATIONS



Traitement d'eau potable



Injection de réactifs chimiques



Installations industrielles



Réseaux municipaux



Procédés industriels



Mélange et homogénéisation de liquides

AVANTAGES



Mélange homogène et reproductible



Sans pièces mobiles (faible maintenance)



Faible perte de charge



Grande fiabilité et longue durée de vie



Conception robuste pour applications eau et procédés industriels



Intégration simple en ligne

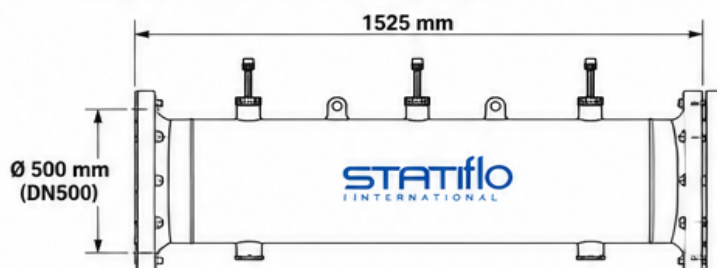


3 points d'injection pour une dispersion optimale des réactifs

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Paramètre	Valeur / Description
Fabricant	STATIFLO INTERNATIONAL LTD
Modèle	SERIES 650
Diamètre nominal	DN500 (500 mm)
Nombre d'éléments	3 éléments STM (ratio de pas 1,5:1)
Matériau du corps	Acier carbone revêtu époxy (Standard Wall)
Matériau des éléments	Acier inoxydable 316L
Raccords	Brides EN 1092-1 PN10, RFSO
Raccords d'injection	3 x 1" BSP femelle (DN25)
Lances d'injection	3 lances simples uPVC 1/2"
Longueur totale (approx.)	1 525 mm
Poids (approx.)	305 kg
Pression de conception	10 bar à 20 °C
Revêtement	Époxy (interne et externe)
Méthode de rétention	Fixe, soudée
Certification matériaux	EN 10204
PED 2014/68/EU	N/A (à confirmer si requis)

SCHÉMA TECHNIQUE (VUE LATÉRALE)



CONDITIONS DE SERVICE (RÉF. OFFRE FABRICANT)

Paramètre	Flux principal	Additif
Débit	136 – 2 027 m³/h	100 L/h
Densité	1 000 kg/m³ (supposée)	1 000 kg/m³ (supposée)
Viscosité	1 cP (supposée)	1 cP (supposée)
Perte de charge	< 0,01 – 0,12 bar	
Coefficient de variation en sortie	≤ 0,05	
Température de conception	20 °C	
Pression de conception	10 bar	

