

FONDS BOMBÉS À SOUDER

ACIER CARBONE P265GH – SCH20

CAPS SANS SOUDURE – SÉRIE E – ASTM



Image non contractuelle

Référence famille

CAPSAS20

Norme

ASTM

Série

Série E – SCH20

Matière

P265GH

(acier carbone)

Type

Sans soudure (Seamless)

**FIABILITÉ
PERFORMANCE
DURABILITÉ**

DESCRIPTION

Les fonds bombés (caps) sont des éléments de fermeture utilisés pour obturer l'extrémité des tuyauteries sous pression. Fabriqués en acier carbone P265GH, sans soudure, selon la norme ASTM, Série E (SCH20), ils offrent une excellente résistance mécanique et une grande fiabilité pour les applications industrielles.

AVANTAGES

- ✓ Fabrication sans soudure (Seamless)
- ✓ Conforme aux normes ASTM – Série E / SCH20
- ✓ Excellente résistance mécanique
- ✓ Adapté aux réseaux sous pression et aux hautes températures
- ✓ Longue durée de vie
- ✓ Disponible en plusieurs diamètres nominaux

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type de produit	Fond bombé à souder (Cap)
Norme	ASTM
Série	Série E – SCH20
Procédé de fabrication	Sans soudure (Seamless)
Matière	P265GH (acier carbone)
Type d'extrémité	À souder (Butt Weld)
Forme	Hémisphérique / Elliptique (selon norme)
Utilisation	Fermeture d'extrémité de tuyauterie
Plage de température	Selon application (généralement -20 °C à +400 °C)
Finition	Acier brut, décapé

APPLICATIONS

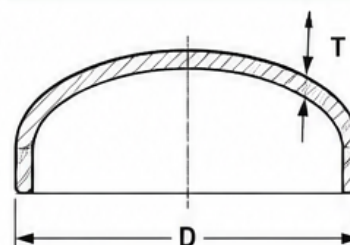
-  Industrie pétrolière et gazière
-  Industrie chimique et pétrochimique
-  Centrales thermiques
-  Réseaux d'eau, vapeur et fluides industriels
-  Constructions métalliques et chaudronnerie
-  Installations offshore et maritimes

DIMENSIONS PRINCIPALES (SÉRIE E – SCH20)

DN	Diamètre extérieur D (mm)	Épaisseur T (mm)	Poids unitaire (kg)	Référence AZ-INDUSTRIE
DN200	219,1	6,3	4,50	CAPSAS20-200
DN250	273,0	6,3	6,80	CAPSAS20-250
DN300	323,9	6,3	9,60	CAPSAS20-300
DN350	355,6	6,3	11,70	CAPSAS20-350
DN400	406,4	6,3	15,30	CAPSAS20-400
DN450	457,0	6,3	19,50	CAPSAS20-450

Dimensions et poids donnés à titre indicatif, selon la norme ASTM Série E (SCH20).
D'autres diamètres sont disponibles sur demande.

SCHÉMA DIMENSIONNEL



D : Diamètre extérieur
T : Épaisseur de paroi

CONSEILS D'UTILISATION

- ✓ Vérifier la compatibilité matière avec le fluide et la température.
- ✓ Respecter les conditions de soudage selon les procédures en vigueur.
- ✓ Contrôler l'étanchéité après installation.
- ✓ Nous consulter pour les applications spécifiques (haute température, ambiance corrosive, etc.).


FSL

Factory Supplies & Logistics



Abidjan, Côte d'Ivoire



contact@az-industrie.com



+225 27 21 58 31 96



www.az-industrie.com

*Des solutions durables
pour une industrie performante*