

COUDE À SOUDER 45° LR 3D

ACIER CARBONE P265GH – SCH20

SANS SOUDURE – SÉRIE E – ASTM



Image non contractuelle

Référence famille

C45LR3DAS20

 Norme
ASTM

 Série
Série E – SCH20

 Matière
P265GH
 (acier carbone)

 Type
Coude 45° LR 3D
 Fabrication
Sans soudure (Seamless)

**FIABILITÉ
PERFORMANCE
DURABILITÉ**

DESCRIPTION

Le coude 45° LR 3D en acier carbone P265GH est un raccord de tuyauterie à souder, fabriqué sans soudure selon la norme ASTM, Série E (SCH20). Conçu pour assurer un changement de direction de 45° dans les réseaux de tuyauteries, il offre une excellente résistance mécanique et une grande fiabilité pour les applications industrielles sous pression et à température élevée.

AVANTAGES

- ✓ Fabrication sans soudure (Seamless)
- ✓ Conforme aux normes ASTM – Série E / SCH20
- ✓ Excellentes propriétés mécaniques
- ✓ Adapté aux hautes températures et pressions
- ✓ Long rayon de courbure LR 3D (faibles pertes de charge)
- ✓ Large gamme de diamètres disponibles

APPLICATIONS

-  Industrie pétrolière et gazière
-  Industrie chimique et pétrochimique
-  Centrales thermiques
-  Réseaux d'eau, vapeur et fluides industriels
-  Chaudronnerie et construction métallique
-  Installations offshore et maritimes

DIMENSIONS PRINCIPALES (SÉRIE E – SCH20)

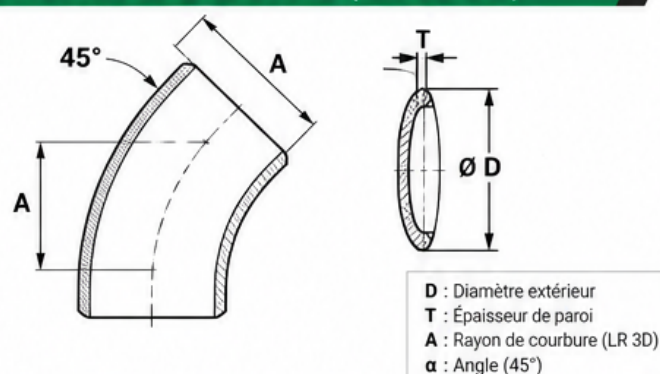
DN	Diamètre extérieur D (mm)	Épaisseur T (mm)	Poids unitaire (kg)	Référence AZ-INDUSTRIE
DN32	42,4	2,6	0,10	C45LR3DAS20-032
DN40	48,3	2,6	0,15	C45LR3DAS20-040
DN50	60,3	2,9	0,28	C45LR3DAS20-050
DN65	76,1	2,9	0,44	C45LR3DAS20-065
DN80	88,9	3,2	0,88	C45LR3DAS20-080
DN100	114,3	3,6	1,26	C45LR3DAS20-100
DN125	139,7	4,0	2,30	C45LR3DAS20-125
DN150	168,3	4,5	3,50	C45LR3DAS20-150
DN200	219,1	6,3	9,00	C45LR3DAS20-200

Dimensions et poids donnés à titre indicatif, selon les données fournisseur.
 D'autres dimensions sont disponibles sur demande.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type de produit	Coude à souder 45°
Rayon de courbure	Long Radius 3D (LR 3D)
Angle	45°
Norme	ASTM
Série	Série E – SCH20
Procédé de fabrication	Sans soudure (Seamless)
Matière	P265GH (acier carbone)
Type d'extrémité	À souder (Butt Weld)
Finition	Acier brut, décapé
Plage de température	Selon application (généralement -20 °C à +400 °C)
Utilisation	Changement de direction dans les réseaux de tuyauterie
Autres diamètres	Sur demande

SCHÉMA DIMENSIONNEL (LR 3D – 45°)



CONSEILS D'UTILISATION

- ✓ Vérifier la compatibilité matière avec le fluide et la température.
- ✓ Respecter les procédures de soudage en vigueur (BW).
- ✓ Prévoir un alignement correct lors de l'installation.
- ✓ Nous consulter pour les applications spécifiques (haute pression, environnements corrosifs, etc.).