COLLE ANAÉROBIE DE FRETTAGE

PERMABOND A1046 / HAUTE RÉSISTANCE

POUR ASSEMBLAGES ARBRE-MOYEU



Visuel illustratif · 50 ml

APPLICATION

Fixation permanente de pièces métalliques emmanchées. La colle durcit dans le joint en l'absence d'air et résiste aux vibrations.

Roulements · Pignons · Poulies

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Composition	Acrylique monocomposant
Couleur	Vert
Viscosité à 25 °C	9 000 mPa·s à 2 tr/min
	2 500 mPa·s à 20 tr/min
Densité relative	1,1
Jeu maximal	0,25 mm
Filetage maximal	M30

DURCISSEMENT ET RÉSISTANCE

Manipulation	5 à 10 min
Résistance de service	30 min
Résistance finale	24 h
Cisaillement acier	25 MPa selon ISO 10123
Couple de rupture	30 N·m selon ISO 10964
Couple résiduel	50 N·m selon ISO 10964

Temps typiques sur acier M10 à 23 °C.
Couples mesurés sur acier M10.

CONDITIONNEMENTS

RÉFÉRENCE AZ	VOLUME NOMINAL
COLA1046-0010	10 ml
COLA1046-0050	50 ml
COLA1046-0200	200 ml
COLA1046-2000	2 L

AGRÉMENTS ET NORMES

Gaz : agrément DVGW déclaré par Permabond.
Eau potable : conformité KTW-BWGL déclarée.
ISO 10123 et ISO 10964 : méthodes d'essai.

MISE EN ŒUVRE

Nettoyer, sécher et dégraisser les surfaces.
Appliquer un cordon sur la pièce femelle, puis emmancher avec un mouvement de rotation.
Usage professionnel. Consulter la FDS.

Sources techniques · Permabond A1046, fiche globale rév. 6 · Silitech, conditionnements.