

CLAPET ANTI-RETOUR À DOUBLE BATTANT

ENTRE BRIDES • CORPS FONTE GG25 • EPDM • PN16

Gamme CDB16FD-EPDM



Image non contractuelle — modèle illustré DN125 / PN16.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Corps	Fonte GG25
Battants	Fonte ductile chromée
Axe	Inox 410
Ressorts	Inox 304
Étanchéité	EPDM
Pression de service	16 bar
Température maximale	+110 °C
Raccordement	Entre brides

COMPATIBILITÉ

Montage entre brides PN10/16 : DN40 à DN600.
 Montage entre brides PN16 : DN700 et DN800.

Clapet à double battant pour empêcher le retour du fluide dans la canalisation. Sa construction entre brides offre un faible encombrement axial.

GAMME ET ENCOMBREMENT

DN	Référence AZ-INDUSTRIE	L (mm)	Masse (kg)
40	CDB16FD-EPDM-0040	43	1
50	CDB16FD-EPDM-0050	43	1,3
65	CDB16FD-EPDM-0065	46	1,8
80	CDB16FD-EPDM-0080	64	3
100	CDB16FD-EPDM-0100	64	3,9
125	CDB16FD-EPDM-0125	70	5,7
150	CDB16FD-EPDM-0150	76	8
200	CDB16FD-EPDM-0200	89	14,3
250	CDB16FD-EPDM-0250	114	24,9
300	CDB16FD-EPDM-0300	114	33,5
350	CDB16FD-EPDM-0350	127	55
400	CDB16FD-EPDM-0400	140	75
450	CDB16FD-EPDM-0450	152	101
500	CDB16FD-EPDM-0500	152	111
600	CDB16FD-EPDM-0600	178	172
700	CDB16FD-EPDM-0700	229	291
800	CDB16FD-EPDM-0800	241	390

L : longueur axiale du clapet.