



FICHE TECHNIQUE

PRODUITS MÉTALLURGIQUES

ACIER ROND PLEIN

42CrMo4 / 42CD4 – TRAITÉ



Haute
résistance
mécanique



Bonne
ténacité



Usinabilité
optimisée



Large gamme
de diamètres

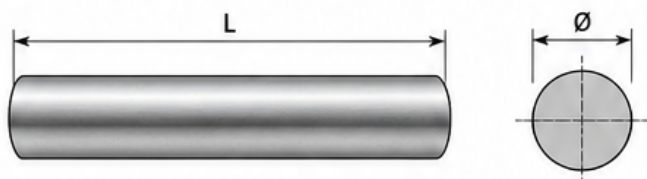
Barre ronde en acier allié pour applications mécaniques exigeantes.



Image non contractuelle



SCHÉMA & DIMENSIONS



L : Longueur de la barre
Ø : Diamètre



GAMME DISPONIBLE

Ø (mm)	Longueur 1 (1 000 mm)	Longueur 2 (5 800 mm)	Poids théorique (kg/m)
15	✓	✓	1,77
16	✓	✓	2,01
20	✓	✓	3,14
25	✓	✓	4,91
30	✓	✓	7,07
35	✓	✓	9,62
40	✓	✓	12,57
45	✓	✓	15,90
50	✓	✓	19,63
55	✓	✓	23,76
65	✓	✓	33,18
70	✓	✓	38,48
80	✓	✓	50,27
90	✓	✓	63,62
100	✓	✓	78,54
110	✓	✓	94,99
120	✓	✓	113,10
140	✓	✓	153,94
150	✓	✓	176,71
160	✓	✓	201,06
170	✓	✓	226,98



DESCRIPTION

L'acier rond plein 42CrMo4 (ancienne appellation 42CD4) est un acier allié de haute résistance, reconnu pour ses excellentes caractéristiques mécaniques, sa bonne ténacité et sa facilité d'usinage après traitement.

Il est particulièrement adapté aux pièces mécaniques sollicitées telles que arbres, axes, pignons, engrenages, éléments de transmission et autres composants soumis à des charges importantes.



ÉTAT DE LIVRAISON

Acier traité (généralement à l'état trempé-revenu).
Les caractéristiques peuvent varier selon les fournisseurs.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (VALEURS INDICATIVES)

Nuance	42CrMo4 / 42CD4
Norme de référence	EN 10083-3 (équivalent)
État	Traité (ex. trempé-revenu)
Dureté (à titre indicatif)	Selon traitement et fournisseur
Résistance à la traction Rm	Selon traitement et fournisseur
Limite d'élasticité Re	Selon traitement et fournisseur
Allongement A%	Selon traitement et fournisseur
Usinabilité	Bonne
Soudabilité	Limitée (selon procédé)
Applications	Pièces mécaniques fortement sollicitées



DOMAINES D'APPLICATION

- Construction mécanique
- Arbres, axes et pièces de transmission
- Engrenages, pignons, pièces fortement sollicitées
- Industrie automobile et ferroviaire
- Machines et équipements industriels
- Maintenance et fabrication de pièces sur mesure



CONSEILS D'UTILISATION

- Vérifier la nuance et l'état métallurgique selon l'application.
- Adapter les conditions d'usinage aux caractéristiques de l'acier.
- Pour des applications critiques, consulter la documentation technique du fournisseur.



IMPORTANT

Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif et peuvent varier selon le fournisseur et le traitement appliqué.
Nous consulter pour toute exigence spécifique (traitement, tolérances, certificats matière, etc.).

